



國立台南大學 視覺藝術與設計學系  
112年08月H105室 機械設備定期檢查

檢查報告書



主辦單位：國立台南大學

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會

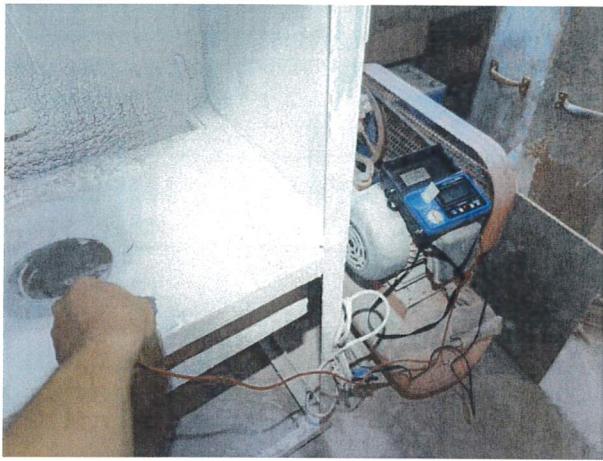
中華民國 112 年 08 月 31 日

# 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

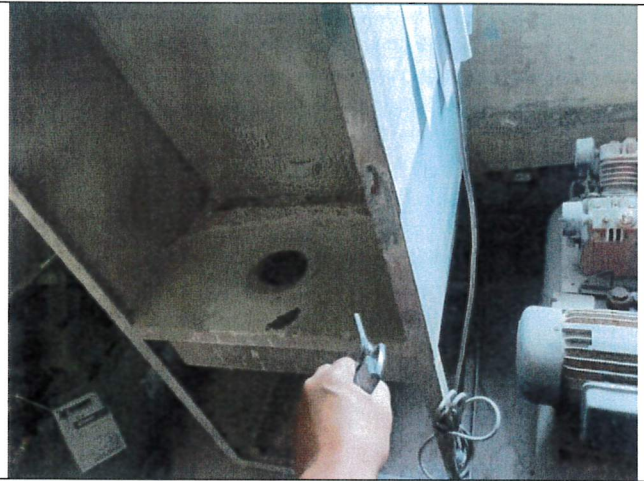
系所名稱/場所	陶藝教室(H105)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	噴釉台	財產編號	3019926-08
基本資料			
		電 源：AC 110V	
		購置日期：1998/02/18	
檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	
		正常	異常
1	氣罩、導管及排氣之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況	目視判別	✓
2	導管或排氣機之塵埃聚積狀況	目視判別	✓
3	護罩有無裂損、照明是否狀況	目視判別	✓
4	導管接觸部份狀況	目視判別	✓
5	吸氣及排氣能力	目視判別	✓
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切，割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃(11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input checked="" type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input checked="" type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評估結果建議採取改善措施	內容：1.未開機，僅就現況檢查。 2.插頭絕緣橡皮龜裂斷開，建議維修。 3.絕緣電阻值 500MΩ。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 40、80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞

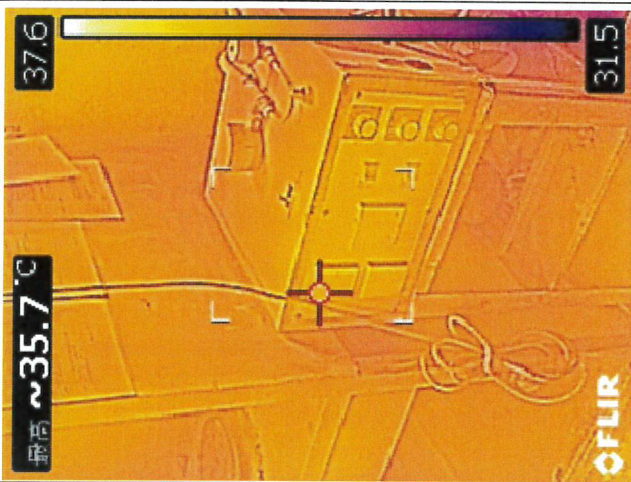
# 國立台南大學(H105) 噴釉台定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



機台清潔



紅外線熱影像相片



實際相片



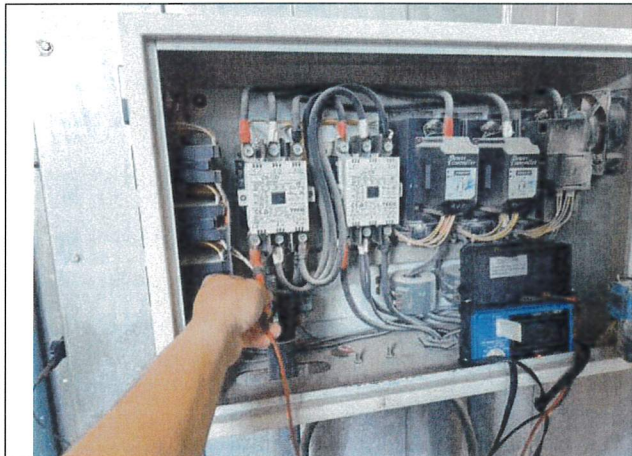
## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	陶藝教室(H105)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	CT-5003 側開電窯	財產編號	3010510-01
基本資料			
	電 源：AC 220V		
	購置日期：2009/05/18		
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
1 內面、外面及外部之棚櫃等有否損傷、變形或腐蝕。	目視判別	✓	
2 危險物之乾燥設備中，排出因乾燥產生之氣體、蒸汽或粉塵等之設備有無異常。	目視判別	✓	
3 使用液體燃料或可燃性氣體為熱源之乾燥處之換氣設備有無異常。	目視判別	✓	
4 出入口、窺視孔、排氣孔等開口部有無異常。	目視判別	✓	
5 內部溫度測定裝置及調整裝置有無異常。	目視判別	✓	
6 設置內部之電氣機械器具或配線有無異常。	目視判別	✓	
7 設備通風及照明是否良好。	目視判別	✓	
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切，割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input checked="" type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input checked="" type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.瓦斯管線龜裂，建議更換管線。 2.絕緣電阻不良，測試值 0.04MΩ，應注意感電，建議加裝漏電斷路器。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 27、80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱錡



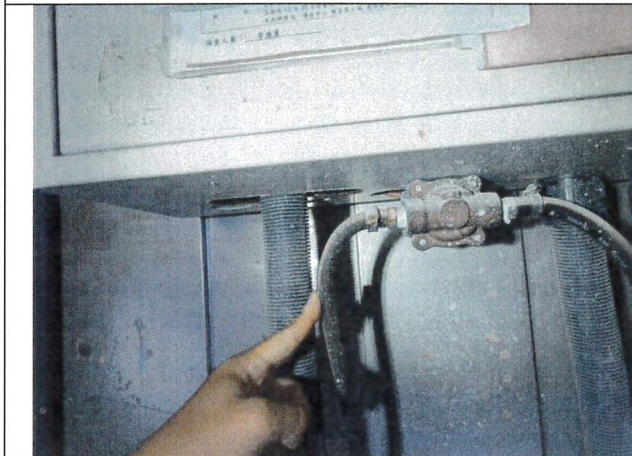
# 國立台南大學(H105) CT-5003 側開電窯定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



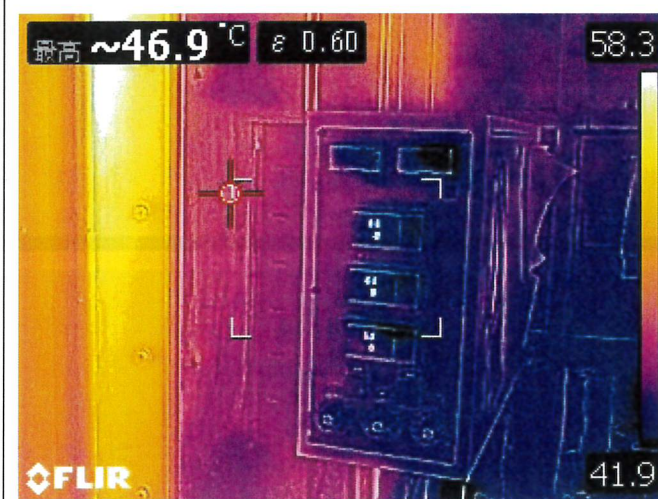
除塵清理



瓦斯管線龜裂



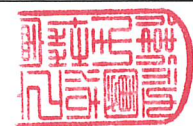
外框檢查




紅外線熱影像相片



實際相片



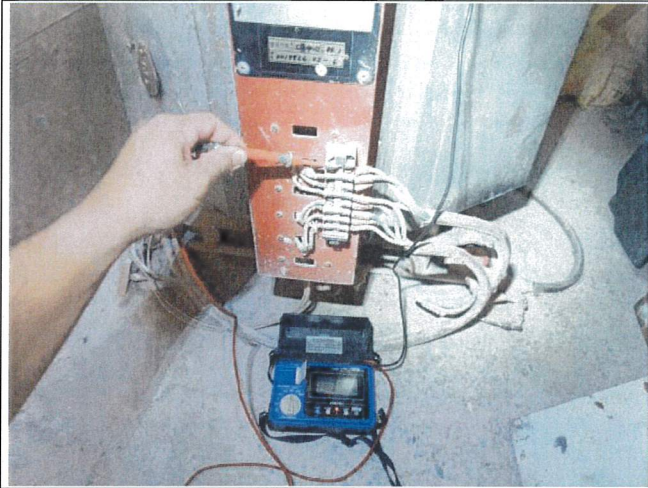
## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	陶藝教室(H105)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	KE201G-S 上開電窯	財產編號	3019926-02~6
基本資料			
		電源：AC 220V 購置日期：1995/03/17	
檢	查	項	目
		檢查方法	檢查結果
			正常      異常
1	內面、外面及外部之棚櫃等有否損傷、變形或腐蝕。		目視判別      ✓
2	危險物之乾燥設備中，排出因乾燥產生之氣體、蒸汽或粉塵等之設備有無異常。		目視判別      ✓
3	使用液體燃料或可燃性氣體為熱源之乾燥處之換氣設備有無異常。		目視判別      ✓
4	出入口、窺視孔、排氣孔等開口部有無異常。		目視判別      ✓
5	內部溫度測定裝置及調整裝置有無異常。		目視判別      ✓
6	設置內部之電氣機械器具或配線有無異常。		目視判別      ✓
7	設備通風及照明是否良好。		目視判別      ✓
經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input checked="" type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____			
評估危害風險 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input checked="" type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。			
評估結果建議採取改善措施 內容：1.電源接線應以絕緣材料隔開。 2.絕緣電阻不良，測試值 0.01MΩ，應注意感電，建議加裝漏電斷路器。 3.端子台破損，建議更換。			
備註 1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 27、80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660			

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



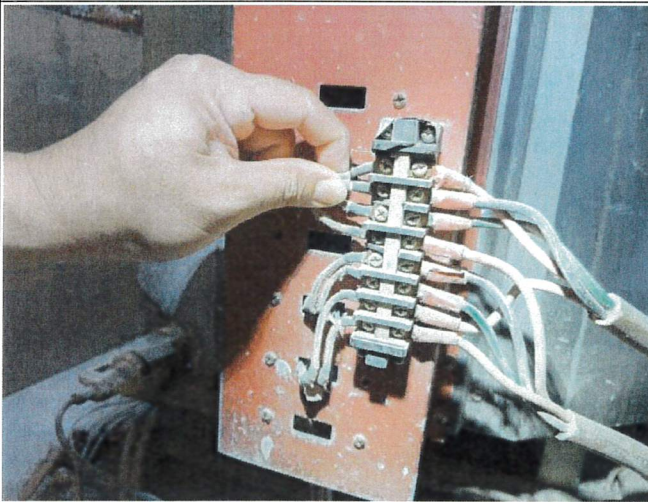
國立台南大學(H105) KE201G-S 上開電窯定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



絕緣電阻值量測



管線檢查



除塵清潔




紅外線熱影像相片



實際相片



# 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

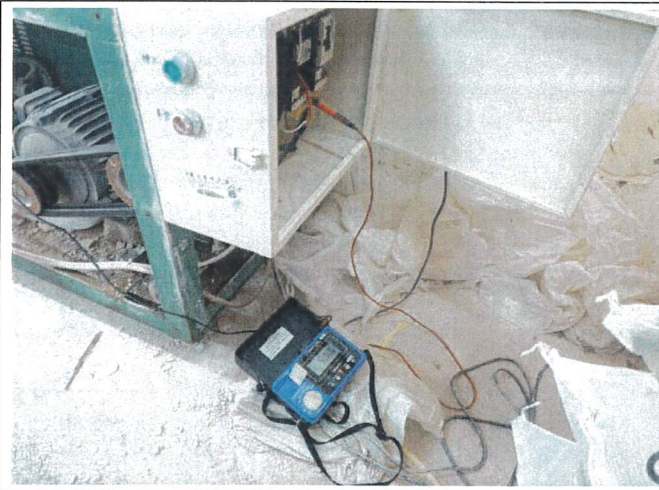
系所名稱/場所	陶藝教室(H105)	檢查日	112.08.25
設備名稱/編號	真空煉土機	財產編號	3101103-458
基本資料			
		電源：AC 220V 功率：2HP 購置日期：2014/12/15	
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
螺 旋 軸 操作無阻礙，功能正常	目視判別	✓	
真 空 系 啟動無震動異音過熱漏電等	儀器量測	✓	
各 部 固 定 螺 栓 無鬆動或短缺	目視判別	✓	
驅 動 馬 達 啟動無震動異音過熱漏電等	儀器量測	✓	
馬 達 底 座 螺 栓 螺栓齊全且無鬆動情形	目視判別	✓	
電 器 開 關 及 插 座 接觸良好且無漏電情形	儀器量測		✓
各 電 路 及 接 頭 線路無破損接頭固定緊密	目視判別	✓	
接 地 裝 置 裝接情況正常	目視判別、儀器量測	✓	
其 他 設備通風及照明是否良好	目視判別	✓	
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input checked="" type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.插頭及插座損壞(變形)。 2.絕緣電阻值 500MΩ。 3.加油濾網破損。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈺





國立台南大學(H105) 真空煉土機 定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



清潔整理



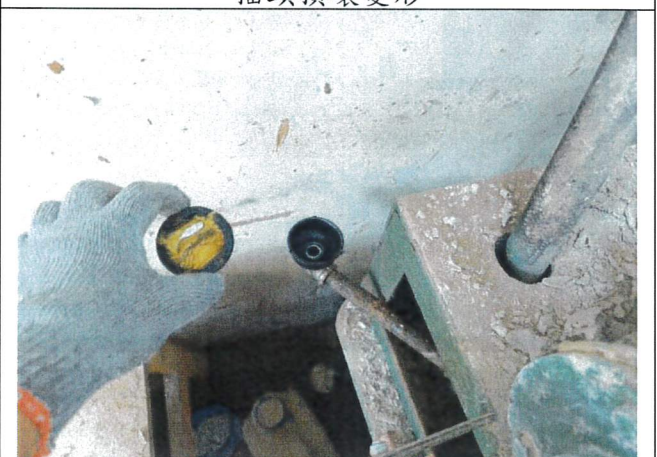
驅動皮帶檢查



插頭損壞變形



電源線被壓住



濾網破損



## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	陶藝教室(H105)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	空壓機	財產編號	3110902-05
基本資料			
	型號：SVP-202 電壓：AC 220V 馬力：2HP 額定功率：1.5kw 入口體積流量：225L/min 轉速：880rpm 排氣量：225/1min 配置儲氣桶：85L 重量：62kg		
檢 查 項 目		檢 查 方 法	檢 查 結 果
			正常      異常
容 器 本 體	本體有無損傷、腐蝕、裂縫 防銹漆有無脫落	目視判別、儀器量測 目視判別	✓ ✓
固 定 螺 栓	各部螺栓有無鬆動、減少或腐蝕 蓋板、凸緣有無腐蝕或變形	目視判別 目視判別	✓ ✓
管 及 閥 等	閥、旋塞有無損傷或洩漏 各接頭有無漏洩 管線有無破損	目視判別 目視判別 目視判別	✓ ✓ ✓
附 屬 安 全 栓	安全閥之性能有否正常 壓力表之性能有否正常	目視判別 目視判別	✓ ✓
接 地 裝 置	裝接情況正常	目視判別、儀器量測	✓
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切，割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input checked="" type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具有更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1. 壓力桶厚度：胴身 2.82mm、端板 2.85 mm。 2. 絕緣測試 150MΩ。 3. 電線未使用端子，建議改善。		
備 註	1. 依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 35 條、80 條。 2. 檢查結果請打勾。 3. 每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4. 承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



國立台南大學(H105)空壓機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



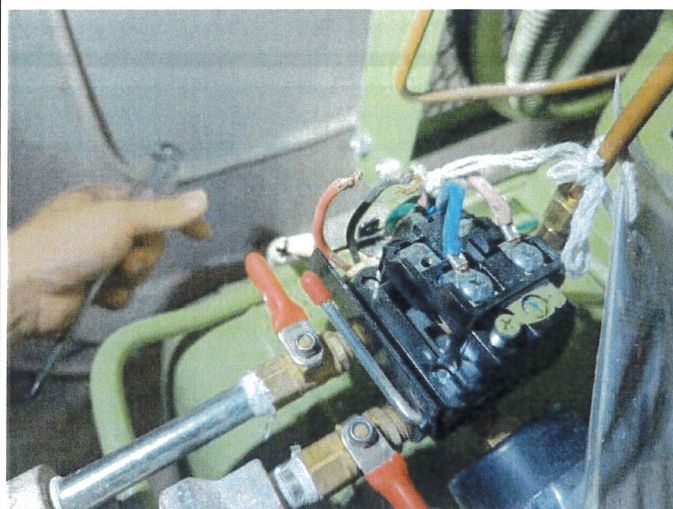
桶身厚度量測



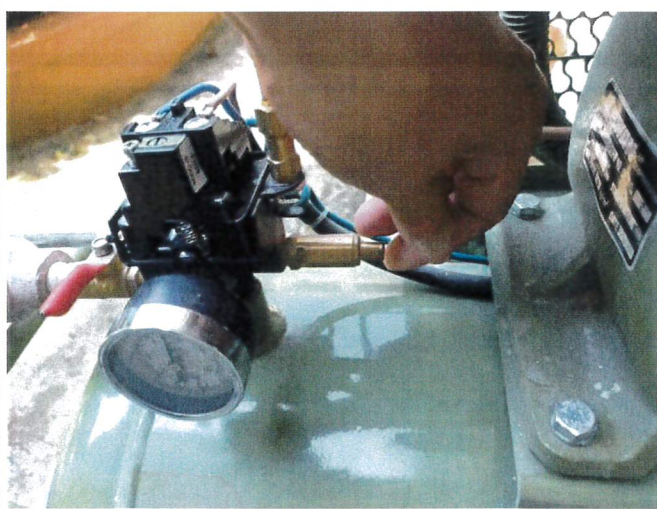
儲氣桶排水



空濾海綿清潔




電線未使用端子



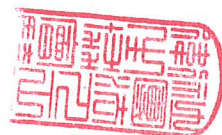
安全閥測試



# 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	陶藝教室(H105)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	砂輪機	財產編號	6309010-102
基本資料			
	型號：TC-8A2 電壓：AC110V 馬力：1/2HP 無負荷回轉速：1750 rpm 線速度：18 m/s		
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
砂 帶 鬆緊適當	目視判別	✓	
飛 輪 及 軸 承 運動良好無噪音及震動現象	目視判別	✓	
工 作 床 台 狀 況 潤滑良好操作無阻滯	目視判別	✓	
各 部 固 定 螺 栓 無鬆動或短缺	目視判別	✓	
驅 動 馬 達 啟動無震動異音過熱漏電等	儀器量測	✓	
馬 達 底 座 螺 栓 螺栓齊全且無鬆動情形	目視判別	✓	
電 器 開 關 及 插 座 接觸良好且無漏電情形	儀器量測	✓	
各 電 路 及 接 頭 線路無破損接頭固定緊密	目視判別	✓	
其 他 1.設備通風及照明是否良好	目視判別	✓	
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.絕緣電阻值 500 MΩ。 2.請使用具安全標示或驗證合格標章之設備。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈺



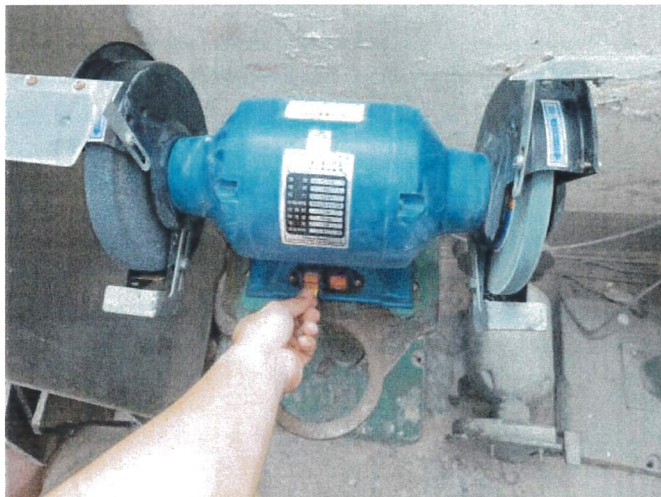
國立台南大學(H105) 砂輪機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



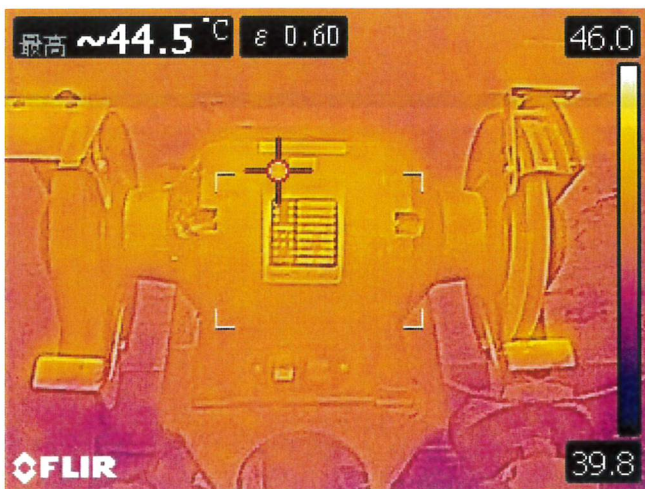
機台清潔



開關測試



螺絲檢點



紅外線熱影像相片



實際相片

